

## Отчет № 1 от 15.10.2019 года о проведении испытаний

Основание: Программа проведения испытаний технологического процесса противокоррозионной обработки автомобильного транспорта ГУП «Мосгортранс» г. Москва ингибитором коррозии «Феррум Эко» утвержденная 03 октября 2019 года.

### Цель испытания:

1. Исследование эффективности применения ингибитора коррозии «Феррум Эко» при воздействии агрессивной среды.
2. Определение необходимости использования ингибитора коррозии «Феррум Эко» при проведении сезонного технического обслуживания и текущего ремонта автотранспорта ГУП «Мосгортранс».

**Место проведения:** Сокольнический вагоноремонтно-строительный завод ГУП «Мосгортранс», Москва ул. Матросская Тишина, 15/17

### Методика проведения:

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 9.905-2007 (ИСО 7384:2001, ИСО 11845:1995) Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Методы коррозионных испытаний.

### Объекты испытаний:

Автобусы

№1 - ЛИА3 5292

государственный регистрационный номер УА48277RUS;  
VIN XTY529265H0006586.

№2 - ЛИА3 5292

государственный регистрационный номер УА48677RUS;  
VIN XTY529265H0006525.

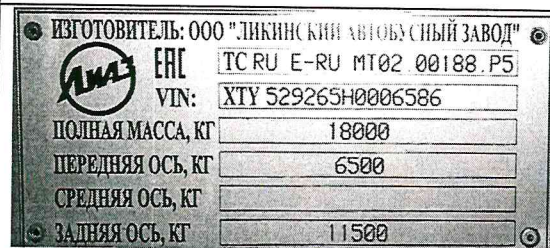
| № 1 - ЛИА3 5292                                                                                                                                                                                                                                                                                          | № 2 - ЛИА3 5292                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ЛИКИНСКИЙ АВТОБУСНЫЙ ЗАВОД"<br/>EAC TC RU E-RU MT02 00188 P5<br/>VIN: XTY 529265H0006586<br/>ПОЛНАЯ МАССА, КГ 18000<br/>ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ, КГ 6500<br/>СРЕДНЯЯ ОСЬ, КГ<br/>ЗАДНЯЯ ОСЬ, КГ 11500</p> |  <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ЛИКИНСКИЙ АВТОБУСНЫЙ ЗАВОД"<br/>EAC TC RU E-RU MT02 00188 P5<br/>VIN: XTY 529265H0006525<br/>ПОЛНАЯ МАССА, КГ 18000<br/>ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ, КГ 6500<br/>СРЕДНЯЯ ОСЬ, КГ<br/>ЗАДНЯЯ ОСЬ, КГ 11500</p> |

Таблица 1 Идентификационные таблички

Маркированные методом клеймения (нанесение металлическим шрифтом, литер А и В) металлические пластины.

Материал металлических пластин – сталь марки 08.

### Порядок проведения испытаний:

#### Подготовка автобуса

14.10.2019 Произведена мойка колесных арок автобусов №1 и 2, в соответствии с технологией обработки колесных транспортных средств «Феррум Эко», включающие в себя следующие технологические операции: мойка, сушка, обработка «высаливателем».

## Обработка автобуса

15.10.2019 Предварительно нагретый до температуры  $+50^{\circ}\text{C}$  (Рис.1) ингибитор коррозии «Ферум Эко», нанесен на колесные арки автобуса №1 (Рис.2).

Предварительно нагретый до температуры  $+50^{\circ}\text{C}$  ингибитор коррозии «Ферум Эко» нанесен на колесные арки автобуса № 2 с левой (водительской) стороны.

С правой (пассажирской) стороны на колесные арки ингибитор коррозии «Ферум Эко» не наносился.

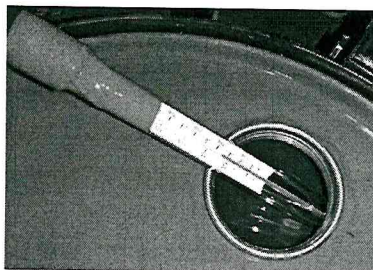


Рисунок 1 Контроль температуры ингибитора



Рисунок 2 Обработка колесных арок автобуса

### Контрольные образцы стали:

Поверхность образцов предварительно обработана согласно требованиям ГОСТ Р 9-905-2007 (очищена, отшлифована и обезжирена).

Шесть образцов промаркированы буквой А, методом клеймения.

Шесть образцов промаркированы буквой В, методом клеймения.

15.10.2019

Предварительно нагретый до температуры  $+50^{\circ}\text{C}$  ингибитор коррозии «Ферум Эко» нанесен на стальные пластины группа В методом погружения.

Первая группа А - не обработанные 6 пластин, установлены на автобусе № 1 и 2.

Вторая группа В – обработанные 6 пластин, установлены на автобусе № 1 и 2.

Фиксация пластин произведена на заклёпки DIN 7337 4,0x8, для чего, в каждой пластине, высверливали два отверстия  $\varnothing 4,5\text{мм}$  по горизонтали).

| Маркированный образец стали А | Маркированный образец стали В |
|-------------------------------|-------------------------------|
|                               |                               |

Таблица 2 Установка контрольных образцов стали

Ежедневно, начиная с 16.10.2019 в течении 30 дней перед выходом автобусов №1 и № 2 на линию, производится опрыскивание против гололёдным реагентом пластин (А) и (В).

Состав противогололедного реагента:

Водный раствор NaCl в концентрации 23%

По окончании испытаний будет составлен протокол о проведении испытаний.

#### Список рисунков.

|                                                 |   |
|-------------------------------------------------|---|
| Рисунок 1 Контроль температуры ингибитора.....  | 2 |
| Рисунок 2 Обработка колесных арок автобуса..... | 2 |

#### Список таблиц.

|                                                     |   |
|-----------------------------------------------------|---|
| Таблица 1 Идентификационные таблички.....           | 1 |
| Таблица 2 Установка контрольных образцов стали..... | 2 |

#### Подписи сторон.

От ГУП «Мосгортранс»

От Филиал Сокольнический вагоноремонтно-строительный завод «СВАРЗ» ГУП «Мосгортранс»

От ООО «Феррумпротект»